

TA5 E S068 - 1568 001



Artikelnummer:

Reference: 1568 001

Produkt Beschreibung:

Fahrgestell mit Zugöse, Hebeöse und Traktorreifen mit Drehstrommotor montiert und Selbstansaugender Kreiselpumpe Victor Pumps Type S 68 (Q max: 55 m³/h; H max: 60 m) mit folgenden Eigenschaften:

- 10" Reifen mit Traktorprofil
- Monoblock
- Zugdeichsel mit 38 mm Öse
- Panel mit Ein-/Ausschalter, automatischer Stern/Dreieck Schalter, Motorschutz (26 Amp), IEC Stecker 5 Polig 32 Amp mit Phasendreher
- Standard PinoPumps Edelstahl Typenschild mit Produktname und Seriennummer

****Automatic Grease Lubricator not included as standard****

Technische Daten:

Hauptfunktionen
Förderleistung Pumpe: max 55 m ³ /h (900 l/min)
Förderhöhe Pumpe: max 60 m
Max. Durchm. Festst.: 20 mm
Selbstansaugung: ★★★★★
Heavy-duty: ★★★☆☆
Aufbau: TA5 einachsiger Fahrgestell

Aufbau

Reifenart: 10" Reifen mit Tractorprofil

Geeignet für festen Boden: Ja

Geeignet für schlammigen oder sandigen Boden: Ja

Hebeöse: Ja

Kann per Hand verschoben werden: Ja

Kann an einem Fahrzeug angehängt werden: Ja

Zugdeichsel mit Öse: Ja

Dokumentenbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Werkzeugbox, vorbereitet für Schloss: Nein

Tank auf dem Motor: Nein

Tankrahmen: Nein

Pumpe

Pumpenart: Selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenhersteller: Victor Pumps

Sauganschluss: 2"

Druckanschluss: 2"

Anschlussform: Innengewinde

Methode der Selbstansaugung: Gehäuse mit Wasser gefüllt

Vakuumpumpe: Nein

Inspektionsdeckel für Laufrad: Ja

Einfülldeckel: Ja

Ablassdeckel: Ja

Anschluß für Vakuumeter: Optional

Anschluß für Manometer: Optional

Werkstoff Gehäuse: Grauguss

Werkstoff Laufrad: Sphäroguss

Werkstoff Verschleißplatte: Stahl

Werkstoff Welle: Edelstahl AISI420

Werkstoff Rückschlagklappe: NBR

Wellenabdichtung: YCV Gleitringdichtung mit Fettschmierung in SiC/SiO₂/FKM (Viton®) auf Edelstahlhülse

Antrieb

Antriebsart: Drehstrommotor

Motorhersteller: Victor Pumps

Wirkungsgradklasse: IE3

Nennleistung: 11 kW

Maximale Drehzahl: 2900 min⁻¹ (50 Hz)

Nennspannung: 400 V ±10% @ 50 Hz

maximales Vakuum mit Wasser: max 8 m (9, 5 m für 10 min)

maximales Vakuum mit Luft: max 8, 5 m

Zusatzfunktionen

Schaltpanel: Ja

Kontrollanzeigen: On/Off

Stecker: IEC 32 Amp, 5 Polig mit Phasendreher

Lackierung: RAL1006 Maisgelb

Außenmaße (L x B x H): 966 x 781 x 1398 mm

Gewicht: 206 kg

Produktgalerie:







